SERRA-FITA PARA OSSOS

MODELO

SKLST

SERRA-FITA PARA OSSOS - MOD. SKLST

Detalhes Técnicos

Tabela Técnica

Características	Unidade	SKLST
Tensão	[V]	110/220
Freqüência	[Hz]	50 ou 60(*)
Potência	[CV]	0,75
Consumo	[kW/h]	0,55
Altura	[mm]	1750
Largura	[mm]	800
Profundidade	[mm]	800
Peso Líquido	[kg]	72
Peso Bruto	[kg]	97
Produção	[kg/h]	450
Largura de Corte	[mm]	280
Altura de Corte	[mm]	280

*** A freqüência será unica, de acordo com o motor que a máquina estiver equipada.**

Componentes de Reposição

Código	Descrição do Componente	U.M.
00105.8	ANEL RET.EIXO DIN-471 20	CE
00167.8	LOGOTIPO SKYMSEN GR.ADES.	DE
00210.0	ABRACADEIRA K22 NATURAL	CE
00218.6	PASSADOR FIO MOLDE 092231	PC
00238.0	ROLAMENTO 6204-Z	PC
00413.8	ROLAMENTO 6204	PC
00426.0	PFS FCH UNC5/32x5/16 RTZB	CE
00435.9	PRESILHA	PC
00466.9	SAPATA 40x40 FURADA	PC
00493.6	PINO ELAST. 6x70 DIN 1481	CE
00741.2	RETENTOR 01604BR* (F.126)	PC
01213.0	TERM. PRE-ISOL. EF-4228	MI
01229.7	LAMINA MK1/2"x6SKA6-2510	PC
01761.2	TAMPA DO VOLANTE SI/L/R/S	PC
01818.0	PRESILHA SEXTAVADA MAIOR	PC
02728.6	PFS M8x25 DIN 933 ZB	CE
02949.1	TERMINAL PRE-ISOL.NA-4503	MI
03144.5	ROLAMENTO 6000Z DIN 625	PC
03666.8	ESFERA DIAM.3,5mm CROMADA	CE
03678.1	CAPINHA DE NYLON CN-4478	MI
03792.3	PUXADOR 1/4"UNC CRW	PC
04203.0	ABRACADEIRA T-18R-PEQUENA	CE
04474.1	PFS M8x20 DIN 933 ZB	CE
04627.2	MANIP.RECART.M6x15mm-CRW	PC
04698.1	CB.3x1,5mm2C/PG90 2PR1FTF	PC
05504.2	ETIQUETA ATENCAO	CE
08563.4	ARR. 10x28x1,5mm ZINC.	CE
09199.5	PFS M3x5 DIN 963 INOX	CE
09205.3	PCA M4 DIN 934 INOX	CE
09338.6	ARR.L.A10,5 DIN125 ZB	CE
09637.7	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC
09641.5	ETIQ.ATENCAO CUIDADO PORT	CE
10828.6	BORRACHA DE AMORTECIMENTO	PC
10975.4	PASSADOR FIO GRANDE	PC
12302.1	TACO DA MESA - SK/SKL	PC
12309.9	VOLANTE DIAM.300 SK/SKL	PC
12311.0	GUIA DA LAMINA SK/SKL	PC
12312.9	SCS GUIA L	PC
12315.3	GUIA SK/SKL	PC
12317.0	POLIA MOVIDA SK/SKL	PC
12320.0	SEPARADOR SK/SKL	PC
12343.9	PCA M10 DIN 934 ZB	CE
12344.7	ANEL RET.EIXO DIN-471 12	CE
12346.3	PFS M10x30 DIN 933 INOX	CE
12347.1	ARR.L.A10,5 DIN 125 INOX	CE
12348.0	PFS M10x25 DIN 933 ZB	CE
12350.1	PCA M10 DIN 934 INOX	CE
12355.2	ROLAMENTO No.51100 DIN 71	PC
12357.9	ANEL RET.EIXO DIN-471 20	CE
12384.6	PFS M6x12 DIN 933 INOX	CE
12402.8	CORREIA A-36	PC
12409.5	CONJUNTO ELETRICO SK/SKL	PC

Código	Descrição do Componente	U.M.
12411.7	CHAVE SELETORA COMPLETA	PC
12434.6	PFS M10x20 DIN 933 INOX	CE
12441.9	PCA N M6 DIN 985 INOX	CE
12442.7	ARR.L.A6,4 DIN 125 INOX	CE
12445.1	PCA M8 DIN 934 INOX	CE
12448.6	PCA M6 DIN 934 INOX	CE
12455.9	PFS M8x20 DIN 933 INOX	CE
12460.5	ARR.L.A8,4 DIN 125 INOX	CE
12461.3	ARR.P.B8 DIN 127 INOX	CE
12473.7	MANIPULO M8x30mm INOX	PC
12481.8	CABO PARAL.2x1,5mm2x1700	PC
12556.3	ENCOSTO	PC
12563.6	PERFIL ACAB. PORTA SK/SKL	PC
12612.8	POLIA MOTORA SK/SKL	PC
12638.1	ETIQ.PATENTE REQUERIDA	CE
13026.5	ARRUELA DE REGULAGEM	PC
13027.3	CORPO	PC
13028.1	MANIPULO DO CALIBRADOR	PC
13029.0	PINO ROSCADO	PC
13030.3	CATRACA	PC
13031.1	ANEL	PC
13032.0	HASTE	PC
13034.6	MOLA PRATO A 16 DIN 2093	PC
13361.2	PFS FRD UNC1/4x1/2 RTIN	CE
13821.5	CHAVE TECLA C/PROT.PLAST.	PC
14188.7	MANCAL DE ALINHAMENTO	PC
14196.8	TRAVA DA PORTA	PC
14197.6	ARTICULADOR	PC
14198.4	CHAPA DE ARTICULACAO PQ	PC
14199.2	CHAPA DE ARTICULACAO GR	PC
14454.1	MANCAL INFERIOR COMPLETO	PC
14455.0	ARVORE INFERIOR SKLG	PC
14463.0	PFS M4x10 DIN 84 INOX	CE
15599.3	PFS B.3,5x9,5 DIN 7971 In	CE
16307.4	MOTOR 0,75CV 60HZ EBERLE	PC
16382.1	CS ESTICADOR	PC
16383.0	CS ESTRUTURA	PC
16394.5	CS CAVALETE	PC
16395.3	PORTA S	PC
16397.0	PORTA TS	PC
16400.3	PORTA I	PC
16402.0	CS GABINETE DO MOTOR	PC
16405.4	PORTA TI	PC
16408.9	MESA	PC
16410.0	APOIO DA MESA	PC
16411.9	APOIO C DA MESA	PC
16412.7	REFORCO	PC
16414.3	PROTECAO LAMINA	PC
16420.8	SUPORTE DA BANDEJA	PC
16427.5	CHAPA DO MOTOR	PC
16432.1	VOLANTE SUPERIOR COMPLETO	PC
16497.6	VOLANTE SUPERIOR	PC
16539.5	CALIBRADOR TENSAO LAMINA	PC

Instruções de Uso

1 - Leia a Tabela Técnica.

2 - A tensão selecionada na máquina, deverá ser a mesma tensão da Rede Elétrica. Para tanto utilize a chave seletora localizada na lateral da máquina para selecionar a tensão desejada.

3 - Nunca faça limpeza ou qualquer tipo de manutenção com a máquina conectada à rede elétrica. Para maior segurança, retire o plug da tomada.

4 - Nunca mexa na máquina com mãos, sapatos ou roupas molhadas.

5 - Não introduza na máquina alimentos ou objetos estranhos que não possam ser serrados devido a sua dureza e a sua natureza respectivamente.

Utilização:

a) Coloque a Carne sobre a Mesa. Para facilitar o deslizamento da carne, burrife um pouco de água sobre a mesa.

b) Ligue a Máquina.

c) Empurre a carne em direção a Lâmina.

Obs: Tenha muito cuidado quando empurrar a Carne. Nunca deixe suas mãos em direção a Lâmina. Para sua maior segurança utilize luvas de aço.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

As precauções de segurança foram elaboradas para orientar e instruir adequadamente os usuários das máquinas e aqueles que serão responsáveis pela sua manutenção. A máquina só deverá ser entregue ao usuário em boas condições de uso, sendo que este deve ser orientado quanto ao uso operacional e a segurança da máquina pelo Revendedor, razão porque, o usuário somente deve utilizar a máquina após o conhecimento completo dos cuidados que devem ser tomados. LENDO ATENTAMENTE AS OBSERVAÇÕES E AS INSTRUÇÕES DE USO.

PRÁTICAS BÁSICAS DE OPERAÇÃO

1. PERIGOS

Algumas partes do acionamento elétrico, apresentam pontos ou terminais com a presença de voltagens elevadas. Estes quando tocados, podem ocasionar graves choques elétricos ou até a morte do usuário. Nunca mexa em um comando manual (botões, teclas, chaves elétricas, e.t.c.), com as mãos, sapatos ou roupas molhadas. A não observância dessa recomendação, também poderá provocar choque elétrico ou até a morte do usuário.

2. ADVERTÊNCIA

A localização da chave Liga-Desliga deve ser bem conhecida, para que possa ser acionada a qualquer momento sem necessidade de procurá-la.
Antes de qualquer tipo de manutenção, desligue fisicamente a máquina da rede elétrica.
Proporcione espaço de trabalho suficiente para evitar quedas perigosas.
Água ou Óleo poderão tornar o piso escorregadio e perigoso. Para evitar acidentes, o piso deve estar seco e limpo.
Antes de acionar qualquer comando manual (botões, teclas, chaves elétricas, alavancas, e.t.c.), verifique sempre se o comando esta correto, e em caso de dúvida consulte as INSTRUÇÕES DE USO.
Nunca toque ou acione em um comando (botões, teclas, chaves elétricas, alavancas, e.t.c.), por acaso.
Se um trabalho tiver que ser feito por duas ou mais pessoas, sinais de coordenação devem ser dados a cada etapa da operação. A etapa seguinte não deve ser iniciada a menos que um sinal seja dado e respondido.

3. AVISOS

No caso de falta de energia elétrica, desligue imediatamente a CHAVE LIGA-DESLIGA.
Use óleos lubrificantes e graxas recomendadas ou equivalentes.
Evite choques mecânicos, uma vez que poderão causar falhas ou mau funcionamento.
NÃO ALTERE as características iniciais da máquina.
NÃO SUJE, RASPE OU RETIRE QUALQUER PLAQUETA DE AVISO. Caso ela esteja ilegível ou perdida, solicite outra plaqueta.

LEIA ATENTA E CUIDADOSAMENTE AS PLAQUETAS DE SEGURANÇA CONTIDAS NA MÁQUINA. AS INSTRUÇÕES DE USO E A TABELA TÉCNICA, CONTIDAS NOS PAPÉIS QUE ACOMPANHAM A MÁQUINA.

CUIDADOS E OBSERVAÇÕES ANTES DE LIGAR A MÁQUINA
IMPORTANTE:

1. PERIGO

Leia atenta e cuidadosamente as INSTRUÇÕES DE USO, antes de ligar a máquina. Certifique-se que entendeu corretamente todas as informações. Em caso de de dúvidas, consulte o seu superior ou distribuidor SIEMSEN mais próximo.

2. AVISOS

Cabo, cordão ou fio elétrico cuja isolação esteja danificada, pode produzir fuga de corrente elétrica e provovar choques elétricos. Antes de usá-los verifique suas condições.

3. CUIDADOS

Certifique-se que as instruções de uso estejam completamente entendidas. Cada função e procedimento de operação e manutenção devem estar inteiramente claros.
O acionamento de um comando manual (botão, tecla, chave elétrica, alavanca, e.t.c.), devem ser feitos sempre que se tenha certeza de que se trata do comando correto.

1. AVISO

O cabo de energia elétrica, a partir da alimentação do local até os bornes de ligação da máquina, devem ter secção suficiente para suportar a potência elétrica consumida.
Os cabos elétricos que ficam no solo ou junto à máquina, precisam ser protegidos, para evitar curto-circuito.

1. AVISO

Verifique o(s) motor(es) e as partes deslizantes quanto a ruídos anormais.

2. CUIDADOS

INSPEÇÃO DE ROTINA

Não trabalhe com cabelos compridos, que possam tocar qualquer parte da máquina. Amarre-os para cima e para trás.
Somente usuários treinados e qualificados podem operar a máquina.
Nunca toque com as mãos ou de qualquer outra maneira, partes girantes da máquina.

OPERAÇÃO

APÓS TERMINAR O TRABALHO

Sempre limpe a máquina, para tanto DESLIGUE-A FISICAMENTE DA TOMADA.
Nunca limpe a máquina antes de sua PARADA COMPLETA.
Recoloque todos os componentes da máquina em seus lugares.

OPERAÇÃO DE MANUTENÇÃO

1. PERIGOS

Com a máquina ligada, qualquer operação de manutenção é perigosa. DESLIGUE-A FISICAMENTE DA REDE ELÉTRICA, DURANTE TODA A OPERAÇÃO DE MANUTENÇÃO.

2. AVISOS

A manutenção elétrica deve ser feita por pessoas devidamente qualificadas para realizar o trabalho, bem como a manutenção mecânica.
A pessoa encarregada pela manutenção deve certificar-se de que a máquina trabalha sob CONDIÇÕES TOTAIS DE SEGURANÇA.

METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.
Fone: +55 0xx(47) 255-2000 / Fax: +55 0xx(47) 255-2020
Rua: Anita Garibaldi, 262 - São Luiz - CP 52
88351-410 - Brusque - Santa Catarina - Brasil

16890.4 - Setembro/2000